



SIGNATURE VIBRATOIRE EN MAINTENANCE

Objectifs :

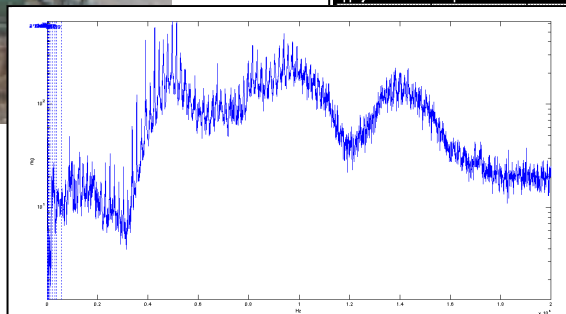
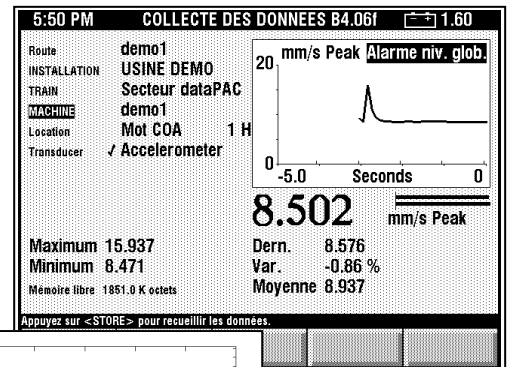
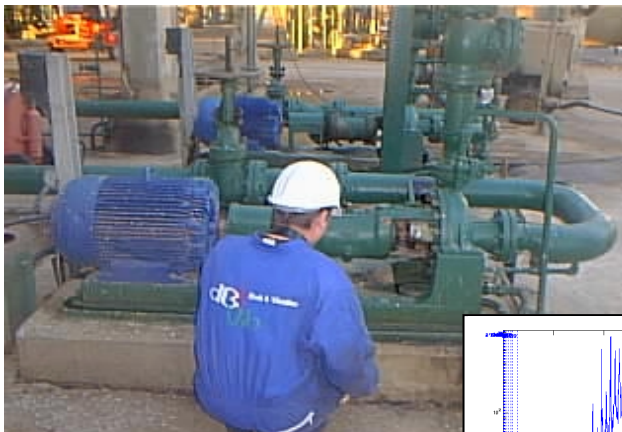
La signature vibratoire de premier niveau d'une installation a pour objectif de contrôler l'état de la machine du point de vue de ses caractéristiques mécaniques principales (balourd, lignage, état global de dentures, roulements...).

Signature vibratoire en maintenance

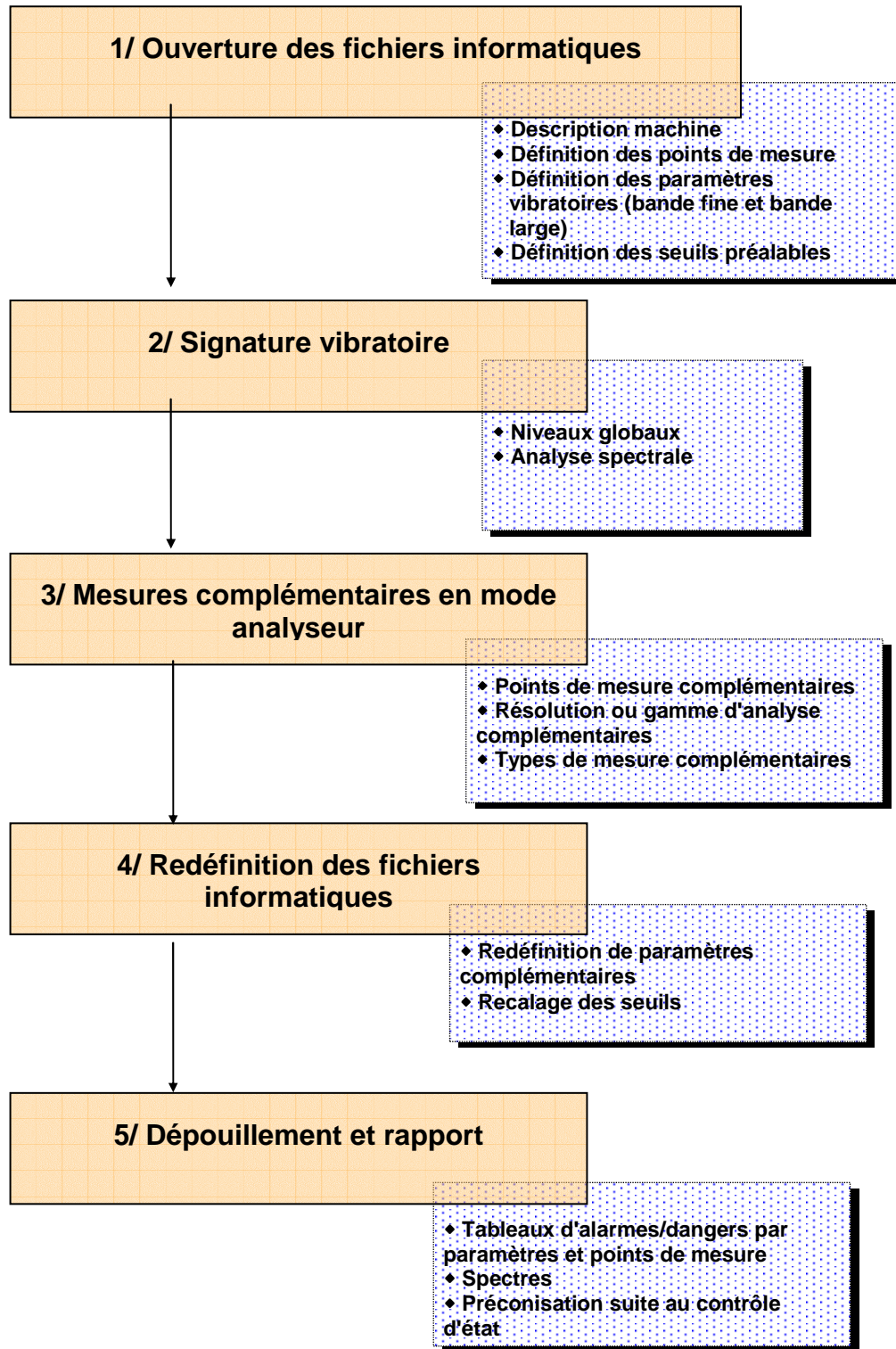
Elle est pertinente ou nécessaire dans les cas suivants :

- Contrôle de l'état d'une machine d'importance moyenne (un diagnostic complet n'est pas nécessaire en regard de l'importance de la machine).
- Définition d'une surveillance, pour tout type de machine, qu'elle soit périodique (collecte) ou continue (système à demeure), dans le cadre d'une politique de sécurité ou de maintenance conditionnelle.

Le diagnostic précis de tout problème éventuel nécessitera la mise en oeuvre d'une expertise vibratoire.



Démarche méthodologique de niveau 1



Elle s'applique afin de contrôler l'état de la machine du point de vue des ses caractéristiques principales (balourd, lignage, état global de dentures, roulements).

Elle s'appuie sur les normes en vigueur et sur l'expérience de notre société cependant ce diagnostic n'est pas complet, notamment vis à vis des conditions de fonctionnement et d'éventuels résonances de structure.

